

ICS 53.020.99  
J 80



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26470—2011

GB/T 26470—2011

## 架桥机通用技术条件

General specification for launching machine

中华人民共和国  
国家标准  
架桥机通用技术条件  
GB/T 26470—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 47 千字  
2012年1月第一版 2012年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-43615 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26470-2011

2011-05-12 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 型式与基本参数 .....	5
5 技术要求 .....	7
6 试验方法 .....	19
7 检验规则 .....	22
8 标志、包装、运输及贮存 .....	23

## 8 标志、包装、运输及贮存

### 8.1 标志

8.1.1 在架桥机上应设置明显的起重量吨位牌,吊具上应设置明显的起重量标识。

8.1.2 在架桥机明显位置应设置产品标牌,其要求应符合 GB/T 13306 的规定,标牌的内容至少应包括:

- 架桥机名称及型号;
- 额定起重量(额定承载量),架设跨度,工作级别;
- 出厂编号及出厂日期;
- 制造商名称和地址。

### 8.2 包装、运输及贮存

8.2.1 架桥机的包装、运输、贮存应符合 GB/T 191 和 GB/T 13384 的有关规定。

8.2.2 架桥机出厂应附有以下随机文件:

- 产品合格证书;
  - 产品使用、维护说明书(包括外购电气设备及其他外购配套件制造商或供应商的使用说明书);
  - 主要外购件明细表;
  - 易损件明细表;
  - 随机附件、备件清单;
  - 随机图样(包括整机及各主要部件总图,液压系统原理图,电气控制系统原理图)。
-

性,测量纵移速度、制动距离及相关技术参数。

### 6.5.2 导梁跨中静挠度试验

首先将架桥机下导梁安装在规定跨度的桥台上,架桥机过孔前,在下导梁跨度中部定好基准点,在架桥机过孔过程中,架桥机前支腿过孔至下导梁两筒支中部时,架桥机暂止过孔,测得基准点的变化量,即为下导梁的过孔挠度。

### 6.5.3 架桥机过孔时悬臂挠度试验

架桥机过孔前,做好过孔准备,前支腿悬空,确定与架桥机过孔时悬臂挠度有关的各基准点,如支腿处支承主梁处位置、前悬臂处主梁的位置等,测量各基准点位置。过孔后前支腿达到桥梁墩台上方仍悬空时,再测量各基准点位置,计算出过孔时悬臂挠度。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

架桥机的检验分为出厂检验和型式试验。

### 7.2 出厂检验

7.2.1 每台架桥机都应进行出厂检验,出厂检验的项目见表 14。

7.2.2 架桥机应在制造厂进行预装。预装时,架桥机主梁、导梁和各支腿应单独试拼装;各支腿和主梁的连接局部需试拼装。

7.2.3 进行空转试验,分别开动各机构,做正、反方向运转,各机构试验时间均不少于 5 min。

7.2.4 架桥机制造厂的质量检验部门应按产品图样及本标准进行逐项检验,只有检验合格后才能准予验收,并向用户签发《产品合格证书》。

### 7.3 型式试验

7.3.1 架桥机属于下列情况之一时,应进行型式试验:

- 新设计制造的架桥机或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响架桥机性能时;正常生产时,应抽取一定数量的产品进行型式试验,抽试的架桥机按生产总量不应少于表 16 规定的数量;

表 16

额定起重量/t	≤320		>320	
	≤20	>20	≤5	>5
年生产总量/台				
抽试数量	1/10	1/15	1/5	1/10

- 架桥机停产两年以上后又重新恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异时;
- 国家质量监督机构提出进行型式试验的要求时。

7.3.2 型式试验项目见表 14,型式试验项目一般应集中在一台架桥机上进行。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:国家起重运输机械质量监督检验中心、郑州新大方重工科技有限公司。

本标准参加起草单位:北京万桥兴业机械有限公司、福建省特种设备监督检验所、秦皇岛天业通联重工股份有限公司、浙江中建路桥设备有限公司、石家庄铁道学院国防交通研究所、郑州市华中建机有限公司、郑州市华中路桥设备有限公司、郑州江河重工有限公司、南通力威机械有限公司。

本标准主要起草人:陶天华、陈浩、刘亚斌、谢靖、王小平、魏福祥、赵建华、刘嘉武、倪建中、陶英喜、宋海杰、丁邦建。